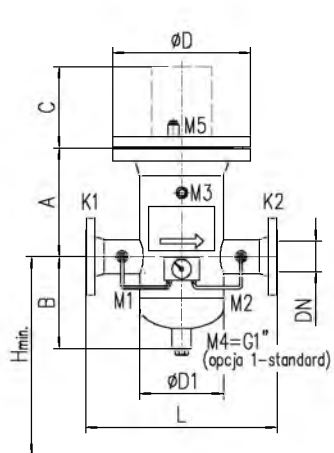


## FILTRY DO GAZU Z POKRYWĄ PŁASKĄ-TYPU "V" ark. 1

SPOSÓB OZNACZENIA: PDF 50.16.150.100VL



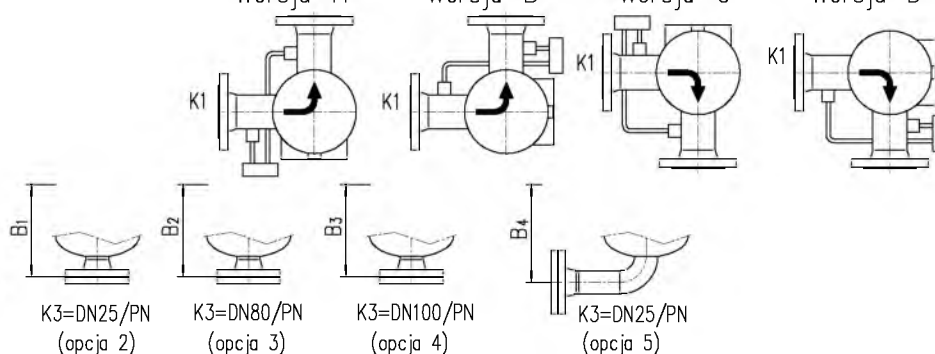
Wykonania kątowe:

Wersja-A

Wersja-B

Wersja-C

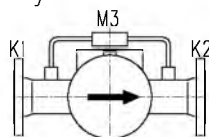
Wersja-D



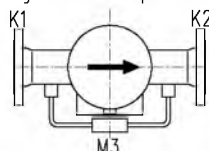
Filtr prod. POLDE  
 Średnica nominalna króćca gazowego  
 Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]  
 Średnica nominalna płaszczka  
 Przepustowość filtra w warunkach roboczych [Nm<sup>3</sup>/h]  
 Wyróżnik dla zamknięcia filtra pokrywą płaską  
 Wyróżnik układu poziomego filtra

\* wymiar większy spośród opcji

Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



Oznaczenie filtra	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m <sup>2</sup> ]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]						Masa [kg]	
								A	B*	C	D	L	D1		Hmin
PDF 50.16.150.100V	188	50	16	1+5	0,55	WG106/300P	1	450	230	300	285	450	168	450	50
PDF 50.16.150.165V	188	50	16	1+5	1,1	GD1,5	1	355	230	220	285	450	168	450	50
PDF 50.16.150.300V	188	50	16	1+5	2,2	GD1,5	2	575	230	220	285	450	168	450	55
PDF 80.16.200.165V	154	80	16	1	0,94	WG10.152.190	1	320	240	200	340	500	219	490	66
PDF 80.16.200.380V	154	80	16	1	1,9	WG10.152.390	1	520	240	400	340	500	219	490	73
PDF 80.25.200.165V	154	80	25	1	0,94	WG10.152.190	1	320	240	200	360	500	219	490	79
PDF 80.25.200.380V	154	80	25	1	1,9	WG10.152.390	1	520	240	400	360	500	219	490	86
PDF 80.40.200.165V	154	80	40	1	0,94	WG10.152.190	1	320	240	200	375	500	219	490	98
PDF 80.40.200.380V	154	80	40	1	1,9	WG10.152.390	1	520	240	400	375	500	219	490	106
PDF 80.100.200.240VL	205	80	100	1	0,94	WG10.152.190	1	350	220	200	430	550	219	-	171
PDF 80.100.200.380VL	205	80	100	1	1,9	WG10.152.390	1	550	220	400	430	550	219	-	182
PDF 100.16.200.380V	158	100	16	1	1,9	WG10.152.390	1	530	240	400	340	500	219	490	81
PDF 100.16.200.500V	158	100	16	1	2,84	WG10.152.190+390	1+1	730	240	400	340	500	219	490	87
PDF 100.25.200.380V	158	100	25	1	1,9	WG10.152.390	1	530	240	400	360	550	219	490	96
PDF 100.25.200.500V	158	100	25	1	2,84	WG10.152.190+390	1+1	730	240	400	360	550	219	490	103

Tabela króćców

K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Pomiar ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka
M5	Spust ciśn. Mufa G1/2"

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

2. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm<sup>3</sup>/h; Max/min. ciśnienie [bar]

- Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)

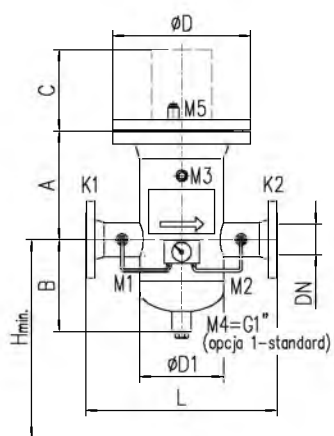
- Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkońnierze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A≠D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.



## FILTRY DO GAZU Z POKRYWĄ PŁASKĄ-TYPU "V" ark. 2

SPOSÓB OZNACZENIA: PDF 150.16.300.990VL



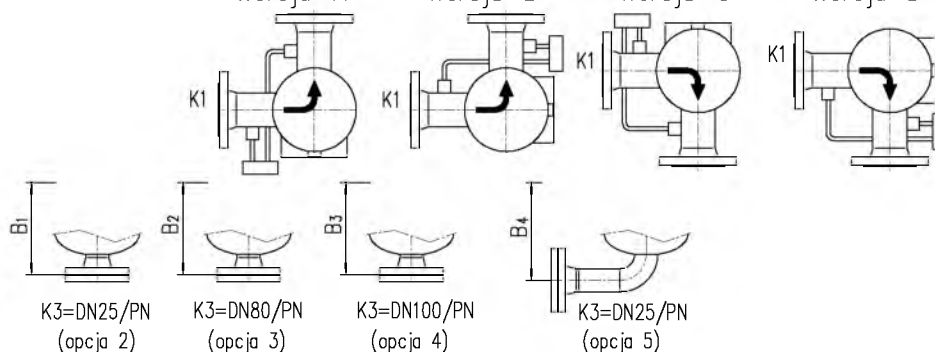
Wykonania kątowe:

Wersja-A

Wersja-B

Wersja-C

Wersja-D



Filtr prod. POLDE

Średnica nominalna króćca gazowego

Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]

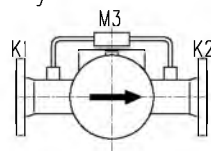
Średnica nominalna płaszcza

Przepustowość filtra w warunkach roboczych [Bm<sup>3</sup>/h]

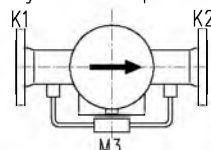
Wyróżnik tylko dla zamknięcia filtra pokrywą płaską

Wyróżnik układu poziomego filtra

Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



\* wymiar większy spośród opcji

Oznaczenie filtra	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m <sup>2</sup> ]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]						Masa [kg]	
								A	B*	C	D	L	D1		Hmin
PDF 100.40.200.380V	158	100	40	1	1,9	WG10.152.390	1	530	240	400	375	550	219	490	118
PDF 100.40.200.500V	158	100	40	1	2,84	WG10.152.190+390	1+1	730	240	400	375	550	219	490	127
PDF 150.16.300.990V	148	150	16	1	4,6	WG20-232.390.10	1	577	335	400	460	600	324	529	126
PDF 150.16.300.1450V	148	150	16	1	6,5	WG20-232.590.10	1	777	335	600	460	600	324	529	132
PDF 150.25.300.990V	148	150	16	1	4,6	WG20-232.390.10	1	591	335	400	485	600	324	529	139
PDF 150.25.300.1450V	148	150	16	1	6,5	WG20-232.590.10	1	791	335	600	485	600	324	529	145
PDF 200.16.400.1950V	239	200	16	3	1,37	G4	1	630	456	415	580	700	406	680	360
PDF 200.25.400.1950V	239	200	25	3	1,37	G4	1	630	464	415	620	700	406	680	382
PDF 200.16.400.1980V	239	200	16	3	11,4	WG10.152.190+390	4+4	924	456	400	580	700	406	680	400
PDF 200.25.400.1980V	239	200	25	3	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1124	464	400	620	700	406	680	420
PDF 200.16.400.2450V	239	200	16	3	15,2	WG10.152.390	8	924	456	400	580	700	406	680	425
PDF 200.25.400.2450V	239	200	25	3	15,2	WG10.152.390	8	924	464	400	620	700	406	680	440
PDF 250.16.500.4000V	153	200	16	4	22,8	WG10.152.390	12	1200	550	400	715	850	508	800	650

Tabela króćców

K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Pomiar ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka
M5	Spust ciśn. Mufa G1/2"

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

2. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm<sup>3</sup>/h; Max/min. ciśnienie [bar]

- Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)

- Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkońnerze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A≠D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.

