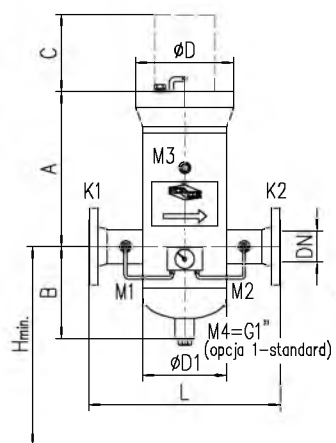
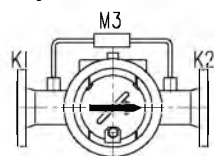


FILTRY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOZAMYKAJĄCĄ ark. 1

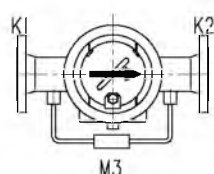
SPOSÓB OZNACZENIA: PDF 50.16.150.100



Wykonanie lewe

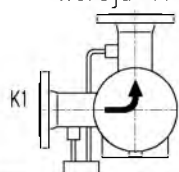


Wykonanie prawe

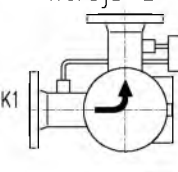


Wykonania kątowe:

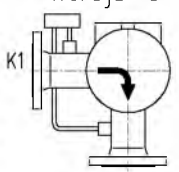
Wersja-A



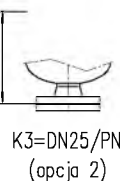
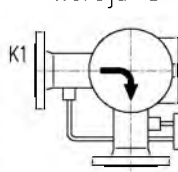
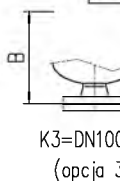
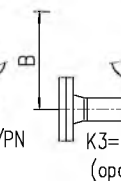
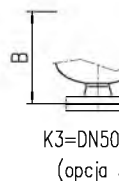
Wersja-B



Wersja-C



Wersja-D

K3=DN25/PN
(opcja 2)K3=DN100/PN
(opcja 3)K3=DN25/PN
(opcja 4)K3=DN50/PN
(opcja 5)

Filtr prod. POLDE
 Średnica nominalna króćca gazowego
 Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]
 Średnica nominalna płaszcza
 Przepustowość filtra w warunkach roboczych [Bm³/h]

* wymiar większy spośród opcji

Oznaczenie filtra	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m ²]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]						Masa [kg]	
								A	B*	C	D	L	D1		Hmin
PDF 50.16.150.100	182	50	16	1+4	0,55	WG106/300P	1	505	230	300	202	450	168	450	50
PDF 50.16.150.165	182	50	16	1+4	1,1	GD1,5	1	410	230	220	202	450	168	450	50
PDF 50.16.150.300	182	50	16	1+4	2,2	GD1,5	2	630	230	220	202	450	168	450	55
PDF 50.25(40).150.100	193	50	25/40	1+2+4+5	0,55	WG106/300P	1	490	235	300	210	450	168	470	56
PDF 50.25(40).150.165	193	50	25/40	1+2+4+5	1,1	GD1,5	1	395	235	220	210	450	168	470	54
PDF 50.25(40).150.300	193	50	25/40	1+2+4+5	2,2	GD1,5	2	615	235	220	210	450	168	470	63
PDF 50.63.150.100	193	50	63	1+2+4+5	0,55	WG106/300P	1	490	235	300	210	450	168	470	57
PDF 50.63.150.165	193	50	63	1+2+4+5	1,1	GD1,5	1	395	235	220	210	450	168	470	55
PDF 50.63.150.300	193	50	63	1+2+4+5	2,2	GD1,5	2	615	235	220	210	450	168	470	64
PDF 50.100.150.100	193	50	100	1+2+4+5	0,55	WG106/300P	1	490	235	300	210	450	168	470	58
PDF 50.100.150.165	193	50	100	1+2+4+5	1,1	GD1,5	1	395	235	220	210	450	168	470	56
PDF 50.100.150.300	193	50	100	1+2+4+5	2,2	GD1,5	2	615	235	220	210	450	168	470	65
PDF 50.110.150.100	193	50	100	1+2+4+5	0,55	WG106/300P	1	490	235	300	210	450	168	470	58
PDF 50.110.150.165	193	50	100	1+2+4+5	1,1	GD1,5	1	395	235	220	210	450	168	470	56
PDF 50.110.150.300	193	50	100	1+2+4+5	2,2	GD1,5	2	615	235	220	210	450	168	470	65

Tabela króćców

K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Spust ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

2. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]

– Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)

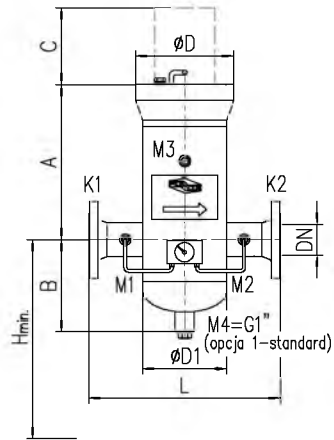
– Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A÷D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.

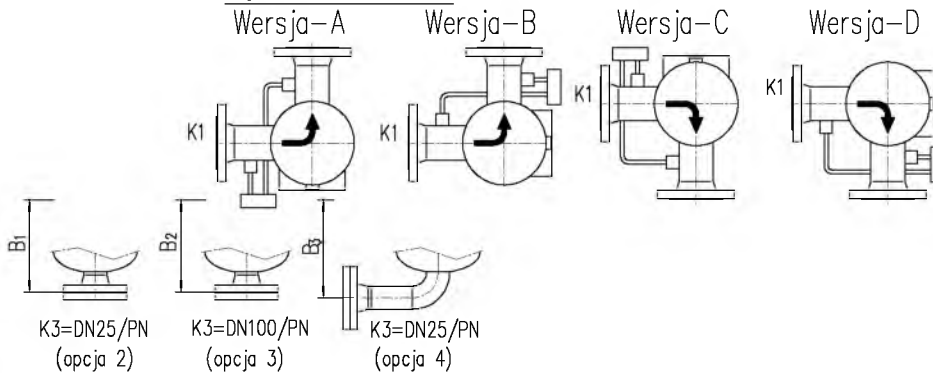


FILTRY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOZAMYKAJĄCĄ ark. 2

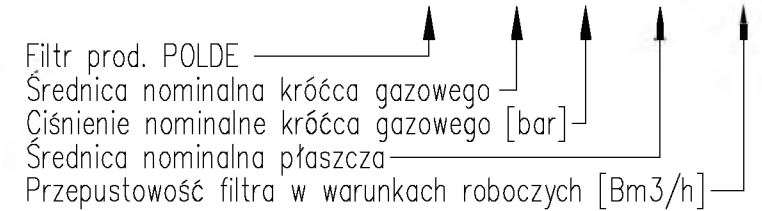
Data aktualizacji: 22-07-2014r.



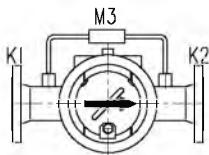
Wykonania kątowe:



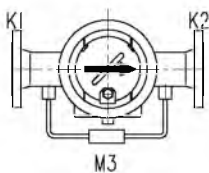
SPOSÓB OZNACZENIA: PDF 50.63.200.165



Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



* wymiar "B" większy spośród opcji

Oznaczenie filtra	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m ²]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]						Masa [kg]	
								A	B*	C	D	L	D1		H _{min}
PDF 50.63.200.165	141	50	63	1+2	0,94	WG10.152.190	1	376	260	200	260	550	219	490	85
PDF 80.16.200.165	194	80	16	1	0,94	WG10.152.190	1	405	240	200	256	500	219	490	79
PDF 80.16.200.380	194	80	16	1	1,9	WG10.152.390	1	605	240	400	256	500	219	490	85
PDF 80.25.200.165	194	80	25	1	0,94	WG10.152.190	1	405	240	200	256	500	219	490	81
PDF 80.25.200.380	194	80	25	1	1,9	WG10.152.390	1	605	240	400	256	500	219	490	87
PDF 80.40.200.165	194	80	40	1	0,94	WG10.152.190	1	405	240	200	256	500	219	490	83
PDF 80.40.200.380	194	80	40	1	1,9	WG10.152.390	1	605	240	400	256	500	219	490	89
PDF 80.63.200.240	141	80	63	1+2	1,4	WG10.152.290	1	493	260	300	260	550	219	490	92
PDF 80.63.200.380	141	80	63	1+2	1,9	WG10.152.390	1	600	260	400	260	550	219	490	96
PDF 80.100.200.240	277	80	100	1+2+4	1,4	WG10.152.290	1	505	400	300	260	600	219	470	83
PDF 80.100.200.380	277	80	100	1+2+4	1,9	WG10.152.390	1	605	400	400	260	600	219	470	94
PDF 100.63.200.380	141	100	63	1+2	1,9	WG10.152.390	1	600	305	400	260	600	219	500	98
PDF 100.63.200.500	141	100	63	1+2	2,84	WG10.152.190+390	1+1	800	305	400	260	600	219	500	104
PDF 100.63.300.300	215	100	63	1	0,89	G3	1	587	355	320	405	700	324	520	240
PDF 100.63.300.450	215	100	63	1	3,0	GD3	1	587	355	320	405	700	324	520	240
PDF 100.63.300.650	215	100	63	1	4,6	WG20-232.390.10	1	657	355	320	405	700	324	520	245
PDF 100.100.200.380	277	100	100	1+2+4	1,9	WG10.152.390	1	605	400	400	260	600	219	470	107
PDF 100.100.200.500	277	100	100	1+2+4	2,84	WG10.152.190+390	1+1	805	400	400	260	600	219	470	118

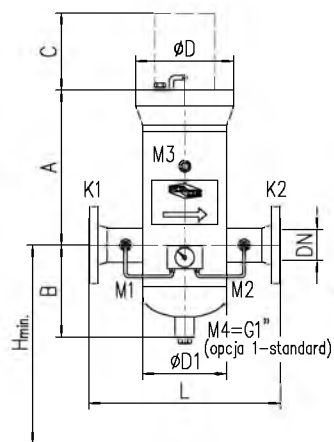
K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Spust ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka

- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]
 - Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)
 - Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkońnierze; korki)
 3. Wykonanie kątowe (wersje A=D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.



FILTRY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOZAMYKAJĄCĄ ark. 3

SPÓSÓB OZNACZENIA: PDF 150.16.300.990



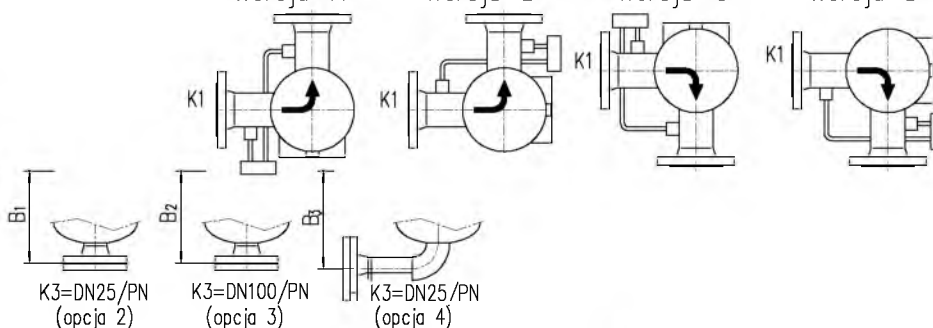
Wykonania kątowe:

Wersja-A

Wersja-B

Wersja-C

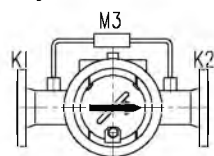
Wersja-D



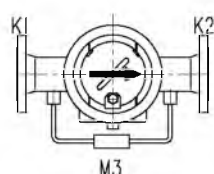
Filtr prod. POLDE
 Średnica nominalna króćca gazowego
 Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]
 Średnica nominalna płaszcza
 Przepustowość filtra w warunkach roboczych [Bm³/h]

* wymiar "B" większy spośród opcji

Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



Oznaczenie filtra	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystk	Powierz. filtrac. [m ²]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]					Masa [kg]		
								A	B*	C	D	L		D1	H _{min}
PDF 150.16.300.990	176	150	16	1	4,6	WG20-232.390.10	1	655	335	400	370	600	324	520	145
PDF 150.16.300.1450	176	150	16	1	6,5	WG20-232.590.10	1	855	335	600	370	600	324	520	164
PDF 150.25.300.990	176	150	25	1	4,6	WG20-232.390.10	1	655	335	400	370	600	324	520	160
PDF 150.25.300.1450	176	150	25	1	6,5	WG20-232.590.10	1	855	335	600	370	600	324	520	173
PDF 150.63.300.1450	143	150	63	1	6,5	WG20-232.590.10	1	878	355	600	405	700	324	520	230
PDF 150.63.400.1320	145	150	63	3	7,6	WG10.152.390	4	886	485	400	500	800	406	680	448
PDF 150.63.400.1920	145	150	63	3	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1086	485	400	500	800	324	680	470
PDF 150.63.400.2560	145	150	63	3	15,2	WG10.152.390	8	1286	485	400	500	800	406	680	492
PDF 150.100.300.1450	276	150	100	1+2+4	6,5	WG20-232.590.10	1	877	531	600	400	750	406	600	270
PDF 200.16.400.1320	brak	200	16	3	7,6	WG10.152.390	4	852	450	400	480	700	406	680	420
PDF 200.16.400.2560	brak	200	16	3	15,2	WG10.152.390	8	1252	450	400	480	700	406	680	460
PDF 200.25.400.1320	brak	200	25	3	7,6	WG10.152.390	4	852	462	400	480	700	406	680	430
PDF 200.25.400.2560	brak	200	25	3	15,2	WG10.152.390	8	1252	462	400	480	700	406	680	470
PDF 200.63.400.1320	145	200	63	3	7,6	WG10.152.390	4	886	485	400	500	800	406	680	486
PDF 200.63.400.1920	145	200	63	3	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1086	485	400	500	800	406	680	509
PDF 200.63.400.2560	145	200	63	3	15,2	WG10.152.390	8	1286	485	400	500	800	406	680	531
PDF 250.40.500.4000	brak	250	40	3	22,8	WG10.152.390	12	1320	550	400	590	850	508	800	650
PDF 250.63.500.4000	brak	250	63	3	22,8	WG10.152.390	12	1320	550	400	590	850	508	800	650

Tabela króćców

K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Spust ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka

- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przyłgami typu B.
 2. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]
 – Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)
 – Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkońnerze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A-D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.

