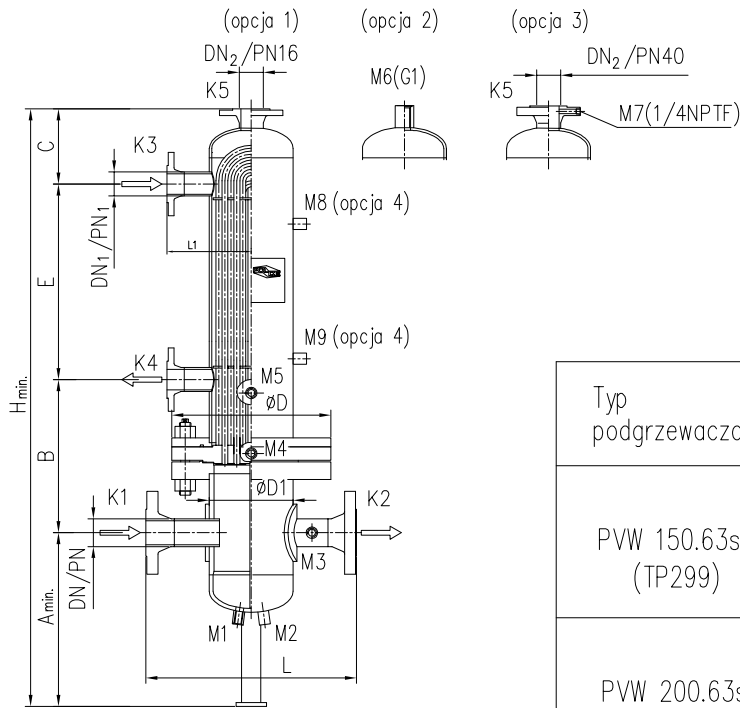


PODGRZEWACZE PIONOWE DO GAZU ark. 1

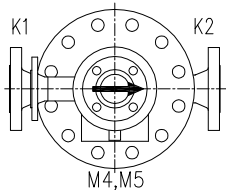
Tabela króćców	
K1	Wlot gazu
K2	Wylot gazu
K3	Wlot cz. grzewczego
K4	Wylot cz. grzewczego
K5,M6	Króciec bezpieczeństwa
M1,M2	Spust z przestrz. gazowej
M3	Pomiar temp. gazu wylotowego
M4	Spust z przestrz. wodnej
M5	Pomiar temper. cz. grzewczego
M7	Odpowietrzenie przestrz. wodnej
M8,M9	Zapassowe (podgrzewacz pilota)

SPOSÓB OZNACZENIA: PVW 200.63.80.50s.W1

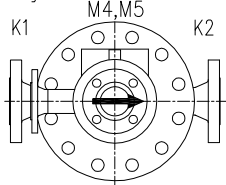
Podgrzewacz prod. POLDE
 Średnica nominalna płaszczka
 Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]
 Średnica nominalna króćca gazowego
 Średnica nominalna króćca wodnego
 Konstrukcja pionowa
 Wielkość



Wykonanie prawe



Wykonanie lewe

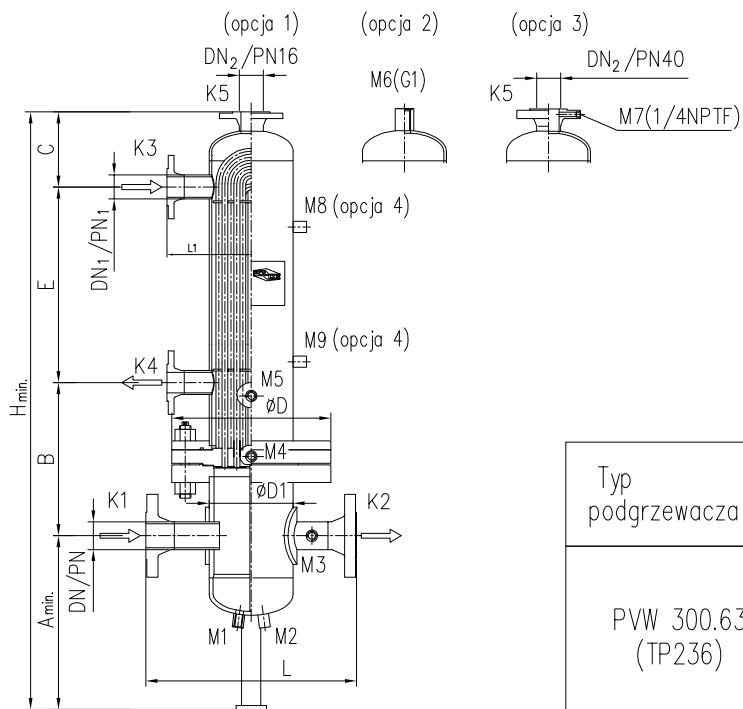


M1÷M5; M8; M9- mufy G1/2

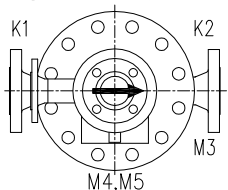
Typ podgrzewacza	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin.PN [bar]	Średnica DN1 [mm]	Ciśnienie nomin.PN1 [bar]	Średnica DN2 [mm]	Wielkość	WYMIARY [mm]							Pow. ogrzew. [m ²]	Masa [kg]		
							Amin	B	C	D1	D	L	L1			Hmin	E
PVW 150.63s. (TP299)	25	63	25	16	40	W1	300	310	167	168	320	450	190	1147	370	0,72	120
	40		1297			520								0,91	125		
	50		1447			670								1,10	131		
	50		1597			820								1,29	137		
PVW 200.63s. (TP200)	50	63	25	16	50	W1	500	400	195	219	415	550	220	1395	300	1,66	229
	80		1595			500								2,16	245		
	80		1795			700								2,66	262		
	80		1995			900								3,16	278		
PVW 200.100(110)s. (TP281)	50	100	50	16 lub 20	50	W1	500	400	195	219	415	550	220	1395	300	1,66	229
	80					1595								500	2,16	245	
	80					1795								700	2,66	262	
	80					1995								900	3,16	278	
PVW 250.63s (TP172)	80	63	50	16	50	W1	550	450	260	273	470	620	250	1610	350	2,85	234
	100		1760			500								3,45	250		
	100		1910			650								4,05	268		
	100		2060			800								4,65	285		

- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 do K5 wg PN-EN 1092-1 i PN-ISO 7005-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. Usytuowanie króćców wodnych K3 i K4, oraz muf M4, M5, M6 inne niż pokazano na rysunku, do uzgodnienia z wytwórcą.
 3. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie podgrzewacza; Wymaganą powierzchnię ogrzewalną lub wielkość "W";
 Maks./min. ciśnienie gazu (PS), parametry czynnika grzewczego (PS,TS)
 - Wykonanie (prawe/lewe; opcja króćca bezpieczeństwa)
 - Wyposażenie dodatkowe (manometry; kurki; przeciwkońnierze; korki itp.)

PODGRZEWACZE PIONOWE DO GAZU ark. 2



Wykonanie prawe



Wykonanie lewe

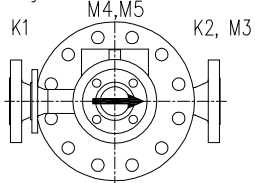
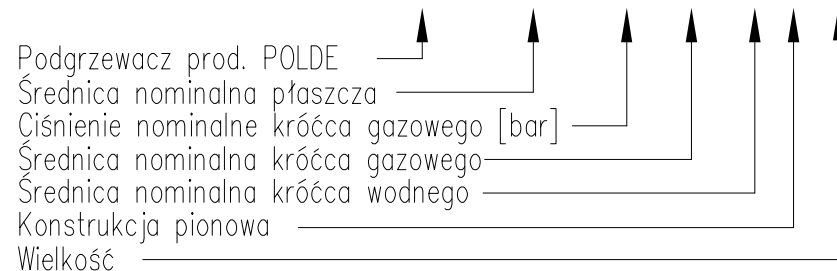


Tabela króćców	
K1	Wlot gazu
K2	Wylot gazu
K3	Wlot cz. grzewczego
K4	Wylot cz. grzewczego
K5, M6	Króciec bezpieczeństwa
M1, M2	Spust z przestrz. gazowej
M3	Pomiar temp. gazu wylotowego
M4	Spust z przestrz. wodnej
M5	Pomiar temper. cz. grzewczego
M7	Odpowietrzenie przestrz. wodnej
M8, M9	Zapawowe (podgrzewacz pilota)

M1-M5; M8; M9- mufy G1/2

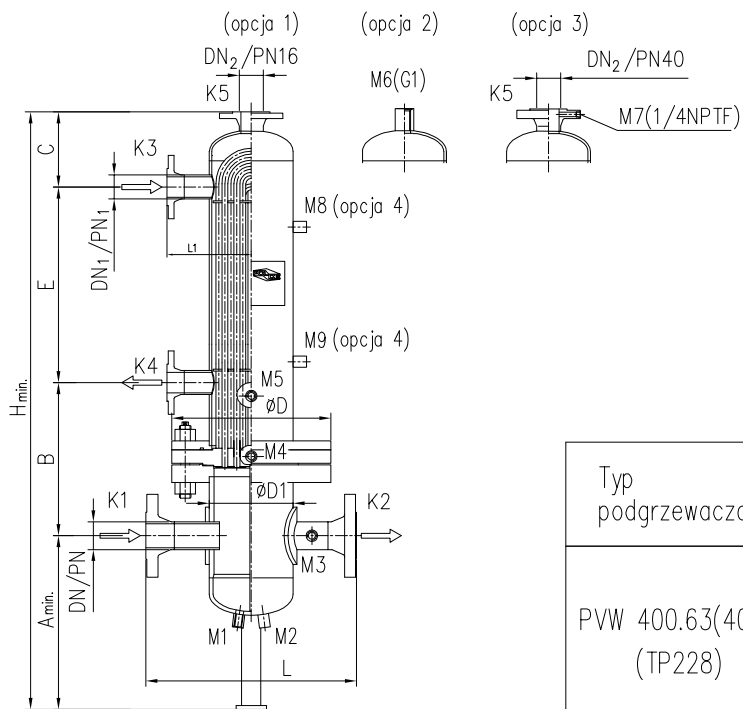
SPOSÓB OZNACZENIA: PVW 300.100.80.50s.W1



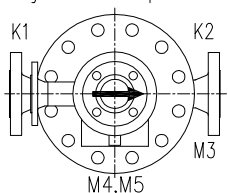
Typ podgrzewacza	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Średnica DN ₁ [mm]	Ciśnienie nomin. PN ₁ [bar]	Średnica DN ₂ [mm]	Wielkość	WYMIARY [mm]							Pow. ogrzew. [m ²]	Masa [kg]		
							A _{min}	B	C	D1	D	L	L1			H _{min} *	E
PVW 300.63s (TP236)	50 80 100 150	63	50 80 100	16	50 100	W1 W2 W3 W4 W5 W6	600	550	350	324	510	720	280	1925	425	5,8	465
														2050	550	6,6	487
														2175	675	7,5	508
														2300	800	8,3	528
														2425	925	9,1	550
														2550	1050	9,9	570
PVW 300.100(110)s (TP135)	80 100 150	100 110	50 80 100	16 20	50	W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	600	550 600*	350	324	560	720	300	1925	425	4,8	640
														2050	550	5,7	670
														2175	675	6,5	700
														2300	800	7,3	725
														2425	925	8,2	755
														2550	1050	9,0	785
														2675	1175	9,8	810
														2800	1300	10,7	840

- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 do K5 wg PN-EN 1092-1 i PN-ISO 7005-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. Usytuowanie króćców wodnych K3 i K4, oraz muf M4, M5, M6 inne niż pokazano na rysunku, do uzgodnienia z wytwórcą.
 3. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie podgrzewacza; Wymaganą powierzchnię ogrzewalną lub wielkość "W";
 Maks./min. ciśnienie gazu (PS), parametry czynnika grzewczego (PS, TS)
 - Wykonanie (prawe/lewe; opcja króćca bezpieczeństwa)
 - Wyposażenie dodatkowe (manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki itp.)

PODGRZEWACZE PIONOWE DO GAZU ark. 3



Wykonanie prawe



Wykonanie lewe

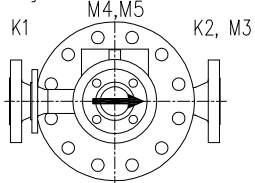
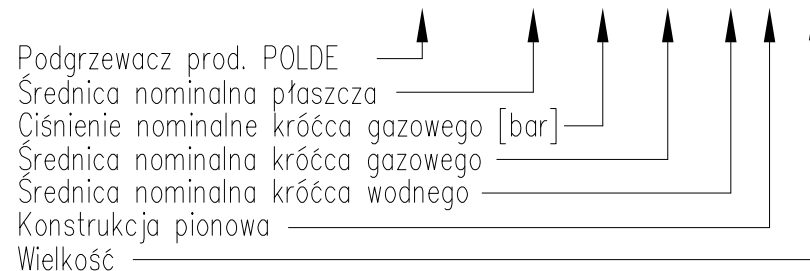


Tabela króćców	
K1	Wlot gazu
K2	Wylot gazu
K3	Wlot cz. grzewczego
K4	Wylot cz. grzewczego
K5, M6	Króciec bezpieczeństwa
M1, M2	Spust z przestrz. gazowej
M3	Pomiar temp. gazu wylotowego
M4	Spust z przestrz. wodnej
M5	Pomiar temper. cz. grzewczego
M7	Odpowietrzenie przestrz. wodnej
M8, M9	Zapawowe (podgrzewacz pilota)

M1-M5; M8; M9- mufy G1/2

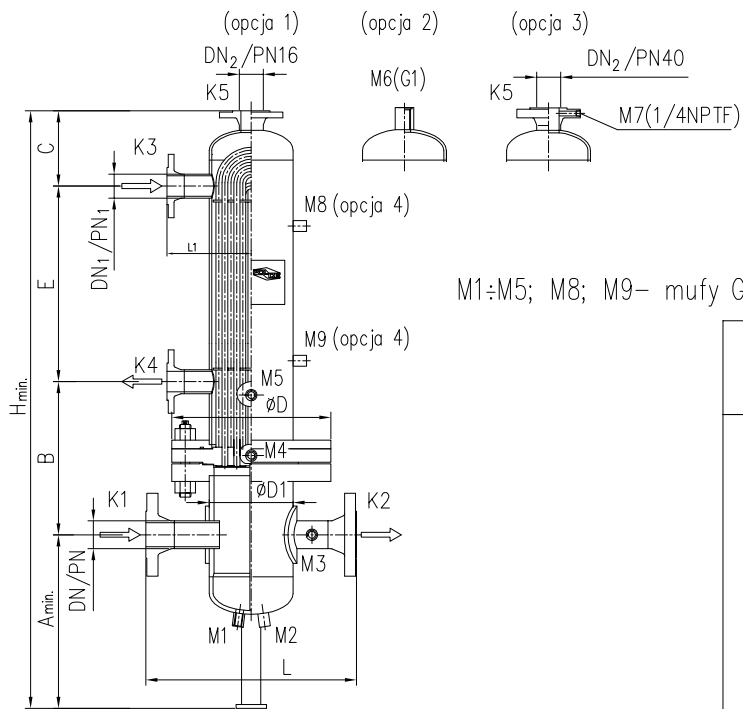
SPOSÓB OZNACZENIA: PVW 400.63.80.80s.W1



Typ podgrzewacza	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Średnica DN ₁ [mm]	Ciśnienie nomin. PN ₁ [bar]	Średnica DN ₂ [mm]	Wielkość	WYMIARY [mm]							Pow. ogrzew. [m ²]	Masa [kg]		
							A _{min}	B	C _{min}	D1	D	L	L1			H _{min}	E
PVW 400.63(40)s (TP228)	80 100 125 150	63 40	80 100 150	16	50 80	W1	800	635	405	406	580	840	330	2290	450	10,7	753
						W2								2440	600	12,4	793
						W3								2590	750	14,1	833
						W4								2740	900	15,8	876
						W5								2890	1050	17,5	917
						W6								3040	1200	19,2	958
						W7								3190	1350	20,8	999
PVW 400.100(110)s (TP279)	80 100 125 150 200	100 110	80 100 125 150	16	65 80 100	W1	800	635	355	406	620	840	330	2240	450	10,7	842
						W2								2390	600	12,4	883
						W3								2540	750	14,1	925
						W4								2690	900	15,8	966
						W5								2840	1050	17,5	1004
						W6								2990	1200	19,2	1048
						W7								3140	1350	20,8	1090

- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 do K5 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. Usytuowanie króćców wodnych K3 i K4, oraz muf M4, M5, M6 inne niż pokazano na rysunku, do uzgodnienia z wytwórcą.
 3. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie podgrzewacza; Wymaganą powierzchnię ogrzewalną lub wielkość "W";
 Maks./min. ciśnienie gazu (PS), parametry czynnika grzewczego (PS, TS)
 - Wykonanie (prawe/lewe; opcja króćca bezpieczeństwa)
 - Wyposażenie dodatkowe (manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki itp.)

PODGRZEWACZE PIONOWE DO GAZU ark. 4



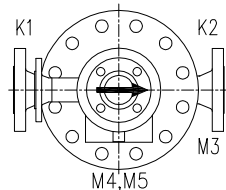
M1-M5; M8; M9- mufy G1/2

K1	Wlot gazu
K2	Wylot gazu
K3	Wlot cz. grzewczego
K4	Wylot cz. grzewczego
K5,M6	Króciec bezpieczeństwa
M1,M2	Spust z przestrz. gazowej
M3	Pomiar temp. gazu wylotowego
M4	Spust z przestrz. wodnej
M5	Pomiar temper. cz. grzewczego
M7	Odpowietrzenie przestrz. wodnej
M8,M9	Zapasowe (podgrzewacz pilota)

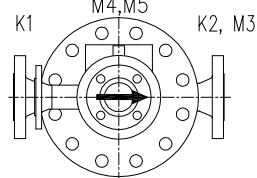
SPOSÓB OZNACZENIA: PVW 500.63.100.50s.W1

Podgrzewacz prod. POLDE
 Średnica nominalna płaszcza
 Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]
 Średnica nominalna króćca gazowego
 Średnica nominalna króćca wodnego
 Konstrukcja pionowa
 Wielkość

Wykonanie prawe



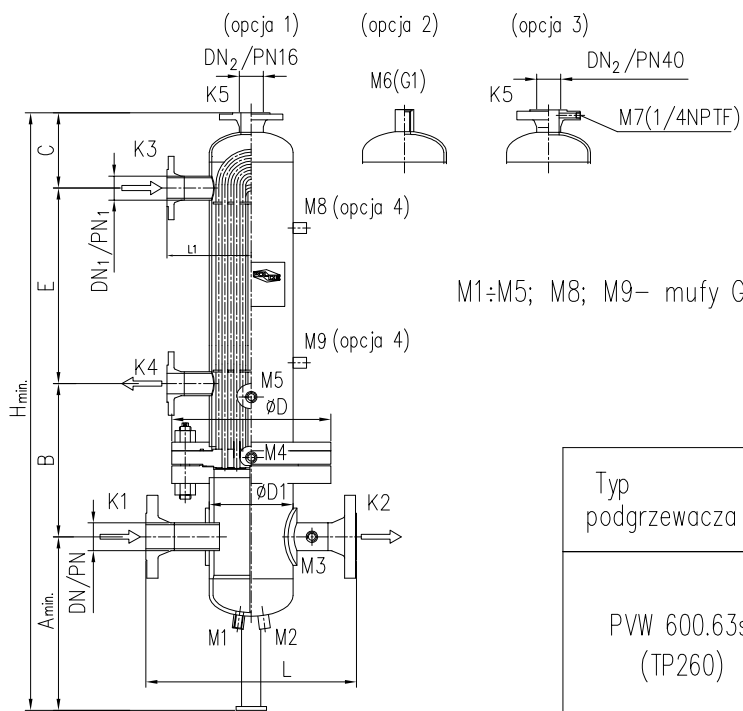
Wykonanie lewe



Typ podgrzewacza	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin.PN [bar]	Średnica DN ₁ [mm]	Ciśnienie nomin.PN ₁ [bar]	Średnica DN ₂ [mm]	Wielkość	WYMIARY [mm]							Pow. ogrzew. [m ²]	Masa [kg]															
							A _{min}	B	C	D1	D	L	L1			H _{min}	E													
PVW 500.63s (TP166)	200	63	100 150	16	50 lub 65	W1	900	720	420	508	760	960	380	2680	640	21,8	1427													
						W2								2795	755	23,8	1473													
						W3								2910	870	25,8	1519													
						W4								3025	985	27,8	1565													
						W5								3140	1100	29,9	1613													
						W6								3255	1215	31,9	1659													
						W7								3370	1330	33,9	1706													
						W8								3485	1445	35,9	1752													
						W9								3600	1560	38,0	1798													
						PVW 500.100s (TP267)								150 200	100	100 150	16	65 80 100	W1	900	720	370	508	780	960	380	2540	550	18,0	1475
																			W2								2670	680	20,2	1529
W3	2800	810	22,5	1583																										
W4	2930	940	24,8	1637																										
W5	3060	1070	27,2	1691																										
W6	3190	1200	29,5	1745																										
W7	3320	1330	31,8	1799																										
W8	3450	1460	34,1	1853																										
W9	3580	1590	36,4	1907																										
W10	3710	1720	38,8	1961																										
W11	3840	1850	41,1	2015																										

- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 do K5 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. Usytuowanie króćców wodnych K3 i K4, oraz muf M4, M5, M6 inne niż pokazano na rysunku, do uzgodnienia z wytwórcą.
 3. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie podgrzewacza; Wymaganą powierzchnię ogrzewalną lub wielkość "W";
 Maks./min. ciśnienie gazu (PS), parametry czynnika grzewczego (PS,TS)
 - Wykonanie (prawe/lewe; opcja króćca bezpieczeństwa)
 - Wyposażenie dodatkowe (manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki itp.)

PODGRZEWACZE PIONOWE DO GAZU ark. 5



M1-M5; M8; M9 – mufy G1/2

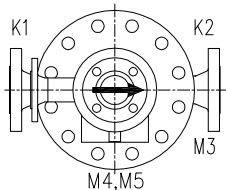
K1	Wlot gazu
K2	Wylot gazu
K3	Wlot cz. grzewczego
K4	Wylot cz. grzewczego
K5,M6	Króciec bezpieczeństwa
M1,M2	Spust z przestrz. gazowej
M3	Pomiar temp. gazu wylotowego
M4	Spust z przestrz. wodnej
M5	Pomiar temper. cz. grzewczego
M7	Odpowietrzenie przestrz. wodnej
M8,M9	Zapawowe (podgrzewacz pilota)

SPOSÓB OZNACZENIA: PVW 600.63.100.50s.W1

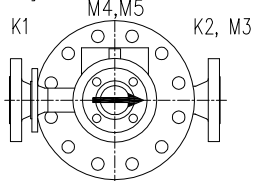
Podgrzewacz prod. POLDE
 Średnica nominalna płaszcza
 Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]
 Średnica nominalna króćca gazowego
 Średnica nominalna króćca wodnego
 Konstrukcja pionowa
 Wielkość

Typ podgrzewacza	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Średnica DN1 [mm]	Ciśnienie nomin. PN1 [bar]	Średnica DN2 [mm]	Wielkość	WYMIARY [mm]							Pow. ogrzew. [m ²]	Masa [kg]		
							A _{min}	B	C	D1	D	L	L1			H _{min}	E
PVW 600.63s (TP260)	200 250	63	100 150	16	50 65 80	W1	1000	745	410	610	880	1100	450	2745	590	29,5	1960
						W2								2895	740	33,6	2052
						W3								3045	890	37,7	2143
						W4								3195	1040	41,8	2234
						W5								3345	1190	45,9	2326
						W6								3495	1340	50,0	2418
						W7								3645	1490	54,0	2509
						W8								3795	1640	58,1	2600
						W9								3945	1790	62,2	2692

Wykonanie prawe



Wykonanie lewe



- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 do K5 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. Usytuowanie króćców wodnych K3 i K4, oraz muf M4, M5, M6 inne niż pokazano na rysunku, do uzgodnienia z wytwórcą.
 3. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie podgrzewacza; Wymaganą powierzchnię ogrzewalną lub wielkość "W";
 Maks./min. ciśnienie gazu (PS), parametry czynnika grzewczego (PS,TS)
 – Wykonanie (prawe/lewe; opcja króćca bezpieczeństwa)
 – Wyposażenie dodatkowe (manometry; kurki; przeciwkońnierze; korki itp.)