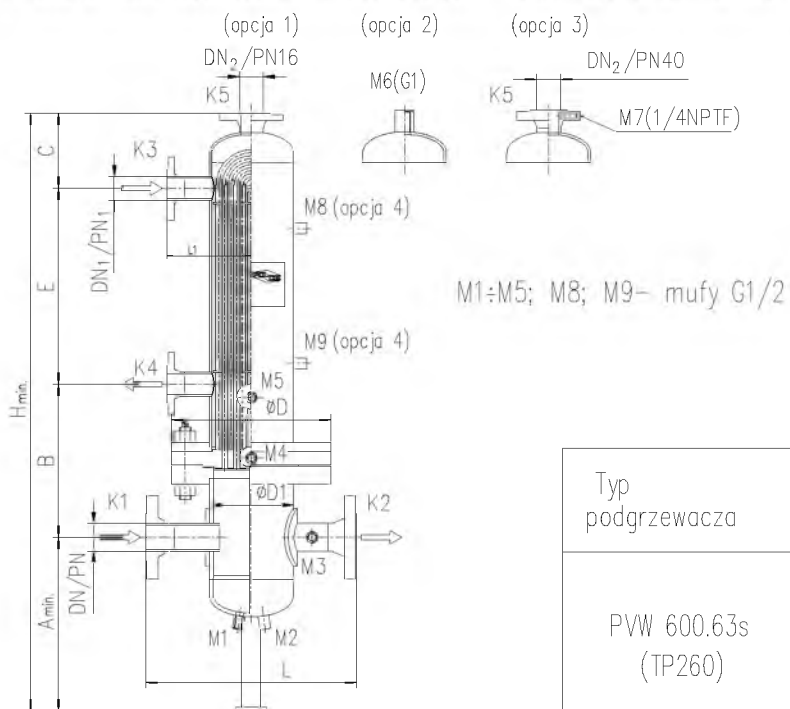


PODGRZEWACZE PIONOWE DO GAZU ark. 5



M1-M5; M8; M9- mufy G1/2

K1	Wlot gazu
K2	Wylot gazu
K3	Wlot cz. grzewczego
K4	Wylot cz. grzewczego
K5,M6	Króciec bezpieczeństwa
M1,M2	Spust z przestrz. gazowej
M3	Pomiar temp. gazu wylotowego
M4	Spust z przestrz. wodnej
M5	Pomiar temper. cz. grzewczego
M7	Odpowietrzenie przestrz. wodnej
M8,M9	Zapasowe (podgrzewacz pilota)

SPOSÓB OZNACZENIA: PVW 600.63.100.50s.W1

Podgrzewacz prod. POLDE

Średnica nominalna płaszcza

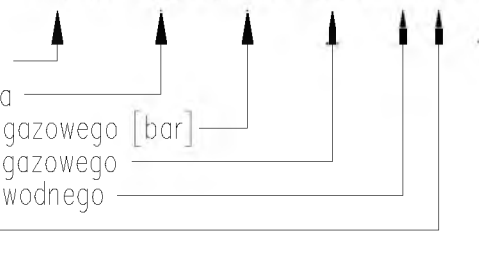
Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]

Średnica nominalna króćca gazowego

Średnica nominalna króćca wodnego

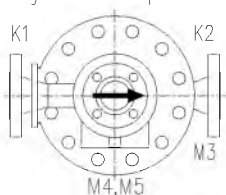
Konstrukcja pionowa

Wielkość

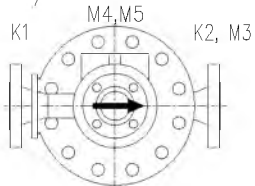


Typ podgrzewacza	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin.PN [bar]	Średnica DN1 [mm]	Ciśnienie nomin.PN1 [bar]	Średnica DN2 [mm]	Wielkość	WYMIARY [mm]							Pow. ogrzew. [m ²]	Masa [kg]		
							A _{min}	B	C	D1	D	L	L1			H _{min}	E
PVW 600.63s (TP260)	200 250	63	100 150	16	50 65 80	W1	1000	745	410	610	880	1100	450	2745	590	29,5	1960
						W2								2895	740	33,6	2052
						W3								3045	890	37,7	2143
						W4								3195	1040	41,8	2234
						W5								3345	1190	45,9	2326
						W6								3495	1340	50,0	2418
						W7								3645	1490	54,0	2509
						W8								3795	1640	58,1	2600
						W9								3945	1790	62,2	2692

Wykonanie prawe



Wykonanie lewe



- UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 do K5 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.
 2. Usytuowanie króćców wodnych K3 i K4, oraz muf M4, M5, M6 inne niż pokazano na rysunku, do uzgodnienia z wytwórcą.
 3. W zamówieniu należy określić: - Oznaczenie podgrzewacza; Wymaganą powierzchnię ogrzewalną lub wielkość "W";
 - Maks./min. ciśnienie gazu (PS), parametry czynnika grzewczego (PS,TS)
 - Wykonanie (prawe/lewe; opcja króćca bezpieczeństwa)
 - Wyposażenie dodatkowe (manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki itp.)